

WOLLMON E210

Resina epoxídica bicomponente, pigmentado, semi-brillante, exento de disolvente (100 % sólidos), de gran fluidez (lo que permite ajustar los consumos).

PROPIEDADES TÉCNICAS

Contenido en sólidos (en volumen): 100 %	Densidad a 20 °C: 1,41 g/cm ³
Abrasión Taber en seco (1000 ciclos, 1000 g, CS 17): < 0,2 g	Abrasión Taber en húmedo (1000 ciclos, 500 g, CS 17): < 0,2 g

- De fácil mezclado y aplicación.
- Rápido secado.
- Excelente resistencia mecánica y buena resistencia química.
- Alta resistencia a la abrasión.
- Fácil de limpiar.

CAMPO DE APLICACIÓN

- Soluciones epoxídicas sobre pavimentos de hormigón. Admite sistemas de tratamiento superficial, multicapa o autonivelantes.

CONDICIONES GENERALES DE PUESTA EN OBRA

- La aplicación de estos productos deberá realizarse por personal cualificado y bajo el control de empresas especializadas. Una mala aplicación o una falta de dotación pueden acarrear un envejecimiento prematuro y diversas patologías en el sistema.
- Los productos de este sistema no contienen nonilfenol y son prácticamente inodoros durante la aplicación. Los operarios deben llevar todos los elementos de protección personal (mascarillas, guantes de goma, calzado y ropa de protección adecuada) y proteger los ojos de salpicaduras. Debe evitarse todo contacto con la piel y no acercarlo a los ojos: las superficies de piel afectadas hay que lavarlas con agua y jabón.
- Para el secado y la polimerización de las distintas capas hay que tener en cuenta, durante la aplicación y curado, tanto la temperatura ambiente como el grado de higrometría.
Temperatura ambiente entre 8 °C y 30 °C | Higrometría (humedad relativa del aire) < 80 %
- Si fuese necesario un calentamiento del recinto durante la ejecución y curado del pavimento, utilizar únicamente “sopladores de aire” eléctricos y no usar nunca calefacción que requiera gasóleo o gasolinas (ya que pueden afectar al acabado final del pavimento).
- Procurar una buena ventilación durante el secado del producto.
- La exposición prolongada a la luz solar puede provocar amarillamientos y decoloraciones.
- La limpieza de herramientas se hará inmediatamente después de su uso con disolvente tipo xileno. El material endurecido sólo puede ser eliminado por medios mecánicos.

SOPORTE

- La superficie a tratar deberá ser resistente, lisa, porosa, limpia, seca, así como exenta de polvo, grasa y materias extrañas.
Resistencia a compresión del hormigón ≥ 25 N/mm² | Resistencia a tracción del hormigón $\geq 1,5$ N/mm²
- Para el secado y la polimerización de las distintas capas hay que tener en cuenta, durante la aplicación y curado, tanto la temperatura del soporte como su grado de humedad.
Temperatura del soporte entre 8 °C y 30 °C | Humedad del soporte < 4 %
Además, la temperatura ha de superar en 3 °C el punto de rocío durante la aplicación para evitar riesgos de condensación. Con bajas temperaturas y alta humedad aumenta el riesgo de aparición de burbujas. En el caso de soleras, debe asegurarse que existe una membrana impermeable bajo la misma para evitar la humedad ascendente o presión freática.
- Es imprescindible una correcta preparación del soporte y, en su caso, eliminación de la capa de lechada superficial, mediante tratamiento mecánico adecuado, que asegure una perfecta apertura de poro, seguido por un posterior barrido y aspirado de la superficie.
Las superficies rugosas deberán ser previamente niveladas y las posibles coqueras e imperfecciones del soporte rellenadas. Para todo ello, preparar una capa de lisaje con una mezcla de Wollmon E100 y árido 0,4, en relación 1:1, aplicada con llana metálica plana (rendimiento aproximado de la mezcla de 1 kg/m²) o llana dentada de 2 mm (rendimiento aproximado de la mezcla de 2 kg/m²), cuidando que se rellenen al completo las imperfecciones que pudiera haber en la superficie.

- La ejecución de medias cañas y rodapiés sanitarios podrá llevarse a cabo con Wollmon E100 tixotropado con Pangel S9 (sepiolita en polvo) o Aerosil 380 (sílice pirogénica hidrófila), recubriéndolo posteriormente con el mismo acabado que vaya a llevar el pavimento.
- La problemática de las fisuras es muy variable y las causas, en la mayoría de los casos no son concluyentes. La incorrecta valoración y tratamiento de las fisuras puede reducir la vida útil del pavimento y puede producir la reflexión de fisuras en capas superiores del pavimento.

Las fisuras estáticas de pequeño espesor se deben rellenar y nivelar con resinas Wollmon E100. Si fuese preciso, intercalar una fina malla o mat de fibra de vidrio entre el soporte nivelado y la capa de imprimación, aumentando el consumo de ésta para que cubra totalmente la malla.

Las fisuras dinámicas (con movimientos superiores a 0,4 mm) deben ser valoradas. De ser necesario, se seleccionará un material de sellado elástico o se tratarán como una junta con movimiento.

Las juntas de dilatación existentes en el pavimento han de respetarse, cortándolas también en el pavimento. Es posible que por fallos estructurales o mal corte, alguna pudiera reflejarse en el revestimiento superior, en cuyo caso, a posteriori, se cortaría y sellaría con masilla elástica.

MODO DE EMPLEO

El producto se presenta en lotes predosificados, debiendo respetarse la relación de mezcla al máximo y poniendo especial cuidado en arrastrar los restos adheridos al fondo y paredes del envase. La operación de mezclado de los componentes se realiza mecánicamente hasta obtener una mezcla homogénea, utilizando para ello una batidora de baja velocidad (600 rpm) provista de hélices que no favorezcan la entrada de aire y formación de burbujas. Primero se bate cada uno de los componentes por separado y, a continuación, se vierte el componente del envase pequeño o componente B dentro del envase grande o componente A, batiendo la mezcla hasta su homogeneización total (aproximadamente unos 1-2 minutos).

Evitar la utilización de diluyentes ya que pueden provocar pérdida de propiedades del producto.

Se debe tener en cuenta que el tiempo de trabajabilidad (pot-life) de la mezcla depende de la temperatura (a mayor temperatura, menor pot-life y viceversa). La vida útil de la mezcla termina cuando aumenta repentinamente la viscosidad y el producto no se puede extender. Aplicar con rodillo, asegurando la formación de una capa continua y sin poros.

Pot-life (20 °C): 30 minutos

Rendimiento aproximado: 0,40 kg/m²

El tiempo de curado indicado para proceder a un tratamiento posterior o para su utilización depende de una buena ventilación y una baja humedad atmosférica. En general:

Tª de curado	Tiempos para cubrición		Tiempos para utilización del pavimento		
	Mínimo	Máximo	Tráfico peatonal	Tráfico ligero	Curado total
20 °C	12 horas	2 días	1 día	3 días	7 días

A menor temperatura, los tiempos serán mayores.

ALMACENAMIENTO Y CADUCIDAD

El producto debe almacenarse en sus envases de origen herméticamente cerrados y no deteriorados, en un espacio seco, fresco, bien ventilado, alejado de fuentes de calor o ignición y en un rango de temperatura de entre + 8 °C y + 30 °C. En dichas condiciones la caducidad del producto será de 12 meses desde su fecha de fabricación.

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están basadas en nuestra experiencia y conocimiento cuando el producto se ha aplicado y manipulado dentro de los límites descritos en la ficha técnica actual. Cambios en las condiciones ambientales de temperatura y humedad así como en las condiciones del soporte pueden dar lugar a diferencias en los datos aportados por la ficha técnica, por lo que no es deducible de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Los clientes y usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las fichas de productos, copia de las cuales pondremos a disposición de quien lo solicite. Esta información sustituye a toda la emitida con anterioridad.